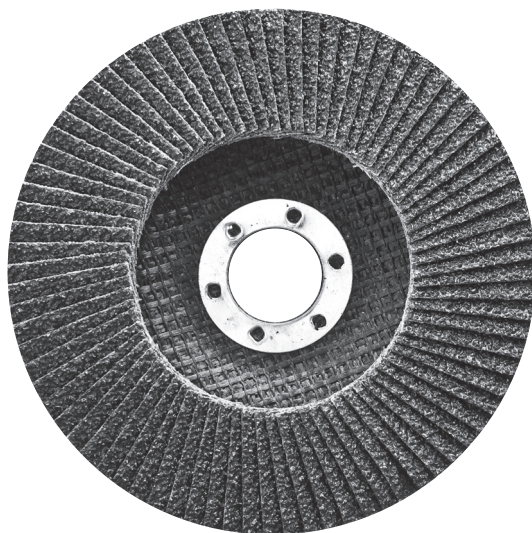


КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ



ВНИМАНИЕ

Прочитайте данное руководство перед эксплуатацией изделия и сохраните его для дальнейшего использования.



ВАЖНО!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания круга лепесткового «СИБРТЕХ». Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ

Круги лепестковые «СИБРТЕХ» используются для зачистки, шлифовки поверхностей из металла, дерева и пластмассы. Предназначены для использования на УШМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	P	Размеры, мм
74076	24	115×22,2
74077	40	115×22,2
74078	60	115×22,2
74079	80	115×22,2
74082	24	125×22,2
74083	40	125×22,2
74084	60	125×22,2
74085	80	125×22,2
74088	24	150×22,2
74089	40	150×22,2
74090	60	150×22,2
74091	80	150×22,2
74094	24	180×22,2
74095	40	180×22,2
74096	60	180×22,2
74097	80	180×22,2

ОСОБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Учитывайте требования по технике безопасности производителей шлифовальных машин.

Используйте штатные защитные приспособления для шлифовальных машин: защитный кожух, футеровку и крышки.

Нельзя шлифовать вблизи легковоспламеняющихся веществ и во взрывоопасных помещениях. Полет искры направляйте по возможности к полу, от себя. Во избежание образования взрывоопасных паров, пыли, аэрозоли и других опасных веществ используйте устройство для очистки воздуха на рабочем месте. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения в использовании и особые указания по применению круга. Не производите никаких изменений в конструкции изделия. Каждый раз перед началом работы внимательно осматривайте круг на предмет повреждений.

Тщательно закрепите круг перед работой.

Перед снятием инструмента отключайте ручные шлифовальные машины.

Мокрое шлифование следует осуществлять только на соответствующих шлифовальных машинах и соответствующим абразивным инструментом.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

1. Перед установкой круга осмотрите его на предмет повреждений.
2. Пользуйтесь только исправной шлифовальной машиной. Частота вращения шпинделя машины не должна превышать число оборотов в минуту, указанное на круге. Никогда не снимайте защитный кожух при работе шлифовальной машиной!
3. Закрепите круг на шпинделе машины без перекосов, надежно поджав его гайкой-фланцем из комплекта машины. Убедитесь, что круг надежно зафиксирован.
4. Включите машину и проверьте на холостом ходу, как вращается круг. При вращении он должен двигаться без биений и осевых перемещений. Шлифование начинайте тогда, когда круг достигнет максимального числа холостых оборотов.
5. При работе не допускайте резких нагрузок, особенно когда приступаете к обработке острых кромок, выступающих частей. Вводите круг в соприкосновение с обрабатываемой поверхностью плавно под углом 10–20°.
6. Основание круга, выполненное из стекловолокна, не должно касаться обрабатываемой поверхности. Касание должно производиться только лепестками шкурки.
7. Помните, что летящие искры могут быть причиной воспламенения ЛВЖ, горючих материалов, которые следует удалить из рабочего пространства перед началом работы.



Применяйте защитные перчатки, защитные очки, марлевую повязку или респиратор от пыли, а также, в зависимости от вида шлифовальных работ, маску для защиты лица, кожаный фартук и обувь, соответствующую требованиям безопасности.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо тщательно соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента. Избегайте механических повреждений, например ударов, сбросов или сгибаний, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея. Храните абразивный инструмент в сухих незамерзающих помещениях. Не храните рядом с нагревательными приборами, холодными или влажными стенами, дверьми или окнами, либо непосредственно на полу, а также оберегайте от прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения — 18–22 °С при относительной влажности воздуха 45–65%. Храните абразивный инструмент по возможности в его оригинальной упаковке. Без упаковки абразивный инструмент храните так, чтобы избежать деформации.

Во время транспортировки избегайте механических повреждений, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, инея, росы.

При условии соблюдения требований по хранению инструмента срок годности не ограничен.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Претензии по качеству (работоспособности) инструмента принимаются не позднее 12 месяцев со дня продажи на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия.

Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента.

Претензии не принимаются, если покупателем были самостоятельно произведены изменения конструкции инструмента.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран — участников Таможенного союза.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011.
Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011 (ЕН 12413; ЕН 13743).



Сделано в России.

Производитель: ОАО «Белгородский абразивный завод», РФ, 308013, г. Белгород, Михайловское шоссе, дом 2а.

Произведено для ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», РФ, 117588, г. Москва, а/я 70, тел.: +7 (495) 234-41-30.